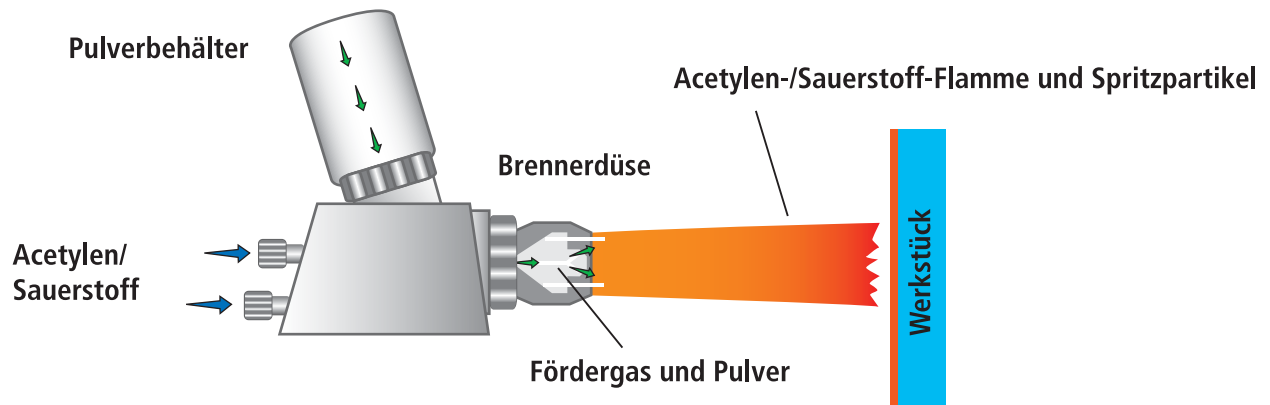


Pulverflammbeschichtung

Pulverflamm-Funktionsprinzip



Das Pulverflammspritzen zählt zu den thermischen Beschichtungsverfahren und ist sehr gut geeignet für metallische Werkstoffe und Einlaufschichten (Abradables). Beim Pulverflammspritzen wird der pulverförmige Spritzzusatz in einer Acetylen-Sauerstoff Flamme an- oder aufgeschmolzen und mit Hilfe der expandierenden Verbrennungsgase auf die vorbereitete Werkstückoberfläche geschleudert.

RHEIN-Ruhr Beschichtungs-Service verwendet Gas oder Druckluft zur Kühlung, um Verzug oder Gefügeveränderungen zu vermeiden. **Mit diesem Verfahren lassen sich grundsätzlich alle metallischen, aber auch Kunststoff Bauteile wie CFK oder GFK beschichten.**

Typische RHEIN-RUHR Beschichtungswerkstoffe:

Metalle: NiAl, NiCr, etc.

Einlaufschichten: Ni Graphit, NiCrAl Bentonit, etc.

Mit Pulverflammspritzen lässt sich ein breites Spektrum von Schichttypen verarbeiten.



RHEIN-RUHR Beschichtungs-Service GmbH

Rheinfeld 3 · D-47495 Rheinberg · Telefon +49 - 28 43 - 174-0 · Fax +49 - 28 43 - 174-174

Geschäftsführer: Wolfgang Pischek, Ullrich Dollinger, Michael Dreizehner

www.rrb-service.de · mailto@rrb-service.de